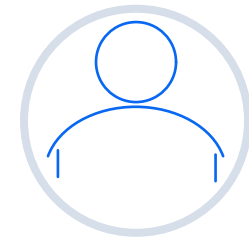


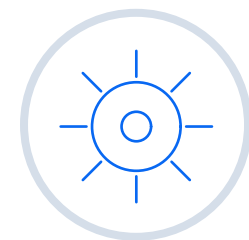
¿A quién está dirigido?



Ingenieros y técnicos
Mantenimiento, confiabilidad, producción y operaciones.



Analistas de condición
Personal que toma datos, interpreta tendencias y emite diagnósticos.



Líderes de activos
Supervisores y responsables de programas predictivos.

BENEFICIOS PROFESIONALES

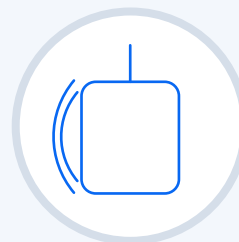
- Fortalece tu criterio técnico
- Mejora la calidad del diagnóstico
- Respalda decisiones de mantenimiento
- Impulsa tu perfil profesional

SRMI

Formación que convierte datos en decisiones

Desarrolla competencias para medir, analizar e interpretar la vibración de maquinaria rotativa con un enfoque práctico y orientado a la confiabilidad.

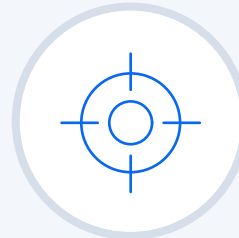
ENFOQUE DEL PROGRAMA



Medición y calidad del dato



Análisis de espectros y señales



Diagnóstico y recomendaciones

Solicita información

TEL +52 1 442 875 3753

@ training@srmi.tech

www <https://srmi.tech/>

SRMI

CURSO DE PREPARACIÓN

Análisis de Vibraciones

ISO 18436-2

Diagnostica fallas antes de que se conviertan en paradas.



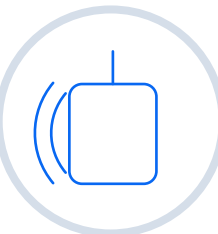
Formación técnica alineada con la norma



SOLICITA FECHAS Y CUPOS

Competencias que desarrollarás

Aprende a transformar una señal de vibración en un diagnóstico claro, verificable y útil para la operación.



Medición confiable
Selección del sensor, puntos de medición y repetibilidad.



Lectura de señales
Espectros, formas de onda, tendencias y parámetros globales.



Diagnóstico de fallas
Relaciona patrones con causas probables en maquinaria rotativa.



Comunicación técnica
Prioriza hallazgos y formula recomendaciones accionables.

FALLAS QUE PODRÁS RECONOCER

Desbalance • Desalineación • Holgura
Rodamientos • Engranajes • Resonancia

Programa del curso

Contenido técnico con aplicación directa en campo

- 01

Fundamentos de vibración
Amplitud, frecuencia, fase y unidades de medición.
- 02

Instrumentación y adquisición
Sensores, montaje, configuración y calidad del dato.
- 03

Procesamiento de señales
FFT, resolución, ventanas, espectros y forma de onda.
- 04

Diagnóstico de maquinaria
Patrones de fallas mecánicas y eléctricas frecuentes.
- 05

Severidad y evaluación
Tendencias, alarmas, criticidad y priorización.
- 06

Casos y preparación
Ejercicios de interpretación y enfoque para evaluación.

Ruta hacia la certificación

ISO 18436-2 contempla cuatro categorías de competencia. La categoría aplicable depende del alcance, la formación, la experiencia y la evaluación.

- I

Fundamentos y medición
Apoya rutas de medición y reconoce condiciones básicas.
- II

Análisis y diagnóstico
Interpreta datos y diagnostica fallas comunes.
- III

Gestión técnica avanzada
Lidera programas y resuelve diagnósticos complejos.
- IV

Especialista
Desarrolla estrategias y evaluaciones de alto nivel.



Prepárate para la evaluación

Integra teoría, práctica e interpretación de casos para afrontar tu proceso de evaluación con mayor confianza.

Convierte la vibración en información útil

Consulta modalidad, requisitos, categoría disponible y próximas fechas.

INSCRÍBETE